

PERFILES

INFORMACIÓN SOBRE LAS ACTIVIDADES
DE LAS OCUPACIONES



GOBIERNO
FEDERAL

STPS



Igualador de esmalte

61

Existen empresas dedicadas a fabricar diversos productos para el embellecimiento, conocidos como cosméticos. El Igualador de esmaltes para uñas trabaja en ellas y es quien tiene a su cargo la fabricación del esmalte, también conocido como barniz de uñas. Ese Igualador tiene el objetivo de producir esmaltes con los tonos precisos que se ofrecen a los clientes en el mercado.

Para iniciar la producción, el Igualador recibe del área de planeación la orden de trabajo, en la que se especifican la cantidad de esmalte a fabricar, el color a obtener, así como los materiales requeridos. Solicita al almacenista surta la orden y verifica que el peso, tipo y cantidad de los insumos corresponda con lo requerido. Para ello, pesa la materia prima en básculas granatarias, de reloj o de disco y/o de plancha.

Antes de iniciar el proceso de fabricación de esmaltes, el Igualador realiza un proceso intermedio que consiste en la elaboración de una base para esmalte, es decir, sin color. Para ello, verifica con antelación que el equipo mezclador y homogeneizador a utilizar se encuentre limpio. A continuación, vacía los materiales en un tanque agitador que pone en funcionamiento una vez que ha situado y ajustado la flecha en el lugar indicado. El Igualador abre las válvulas del tanque para trasladar la mezcla a los molinos coloidales que dan brillo, homogeneizan y concluyen el mezclado de las partículas que no se han incorporado. Él

regula la temperatura de los molinos y abre las válvulas para el depósito de la solución en los tambores.

Antes de iniciar la elaboración del esmalte con color, prepara el equipo, esto es, selecciona el agitador a utilizar (eléctrico o neumático), así como el disco (propela marina y/o dentada). De igual manera, recibe del área de control de calidad el estándar del

esmalte a fabricar, con base en el cual inicia el proceso de igualado del color. Para ello, vacía la base de esmalte en una olla de acero inoxidable de acuerdo con la cantidad a fabricar, a la que agrega poco a poco el o los colores hasta obtener el deseado, de acuerdo con el patrón. La primera revisión de color contra el estándar se efectúa de manera visual. La segunda consiste en colocar en una película de cartulina 2 gotas de esmalte, tanto del que se está fabricando como del estándar, sobre las que desliza un rizador. Si el color del esmalte fabricado y del estándar es idéntico a la vista, lleva los materiales de prueba a control de calidad para obtener, en su caso, el visto bueno. Si fuese rechazado por esa área, el Igualador realiza una adición (ajuste) al color por medio de un equipo computarizado.

Una vez aprobado el esmalte, el Igualador identifica los porrones (depósitos) con una etiqueta que especifica el nombre del producto y el lote, y "cierra" la orden mediante el registro de la información requerida. Para ello, opera una computadora.

¡Nuestros servicios son gratuitos!



Vivir Mejor